

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

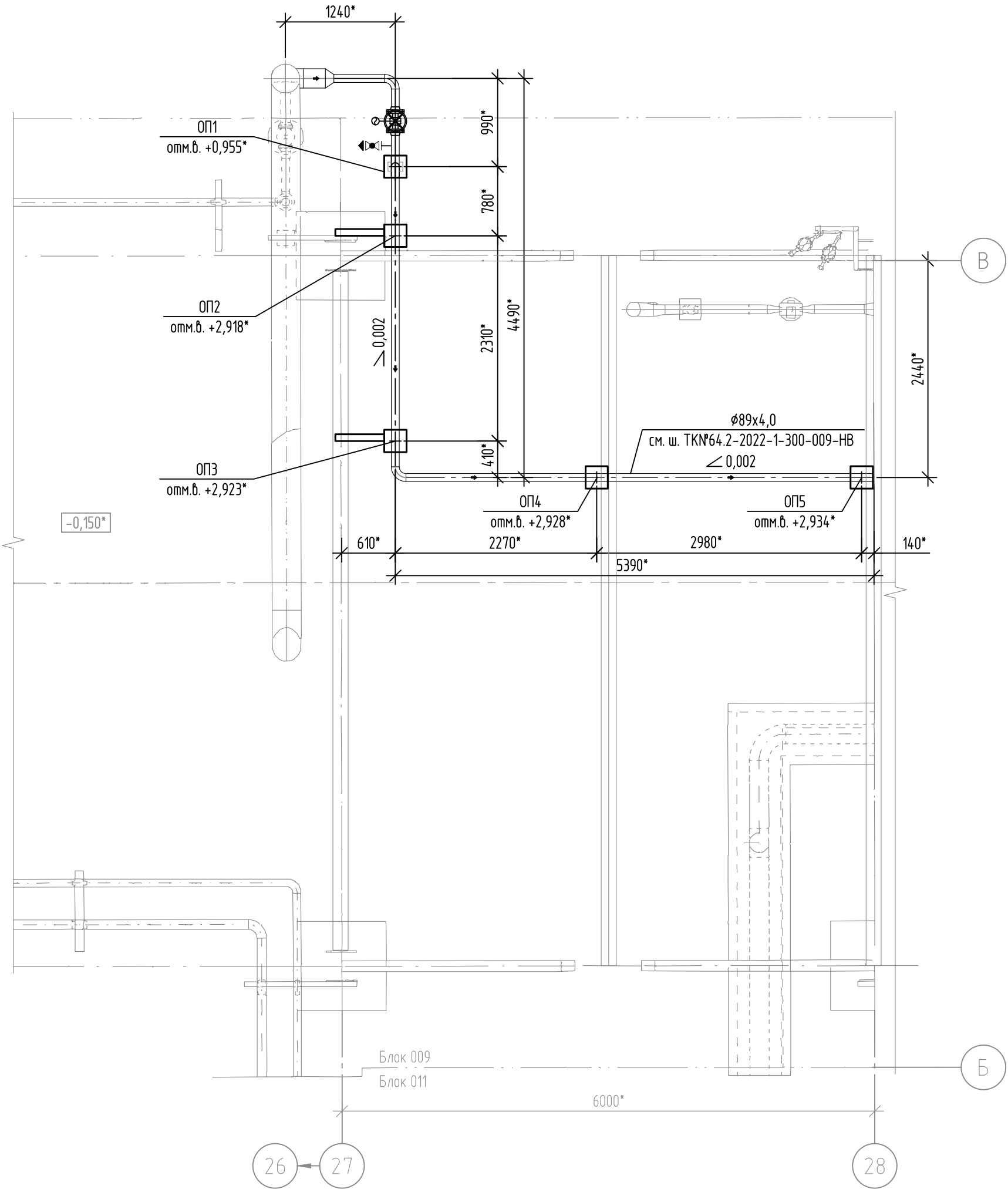
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы расположения опор ОП1...ОП7	
3	Опоры ОП1...ОП7. Разрезы 1-1...3-3	
Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к планам расположения опор	
3	Спецификация элементов на опоры ОП1...ОП7	
12 Нормативное значение ветрового давления для I района по СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия” составляет 0,23 (23) кПа (кгс/м²).		
13 Нормативное значение веса снегового покрова для III района по СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия” составляет 1,6 (160) кПа (кгс/м²).		
14 Сварку ручную электродуговую производить согласно ГОСТ 5264–80 электродами типа Э42А ГОСТ 9467–75. Катет сварных швов принять 6 мм. При сваривании элементов конструкций, толщина которых менее 6 мм, катеты сварных швов принять равными наименьшей толщине из свариваемых элементов.		
15 Надземные металлические конструкции окрасить эмалью ПФ–115 ГОСТ 6465–76 за два раза по грунтовке ГФ–021 ГОСТ 25129–2020. Грунтовку нанести на сухую поверхность, очищенную до степени очистки 2 (согласно ГОСТ 9.402–2004). Нарушенные лакокрасочные покрытия восстановить.		
16 Боковые поверхности бетона, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за два раза.		
17 Качество покрытий должно соответствовать классу IV по ГОСТ 9.032–74 согласно СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии”.		
18 Цветовую гамму проектируемых конструкций выполнить согласно окраски существующих.		
19 Технологическая карта разработана для производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время руководствоваться требованиями соответствующих разделов СП 70.13330.2012, СП 72.13330.2016.		
20 Технологическую карту ТК№64.2–2022–1–300–009–АС смотреть совместно с технологической картой ТК№64.2–2022–1–300–009–НВ.		

Общие указания

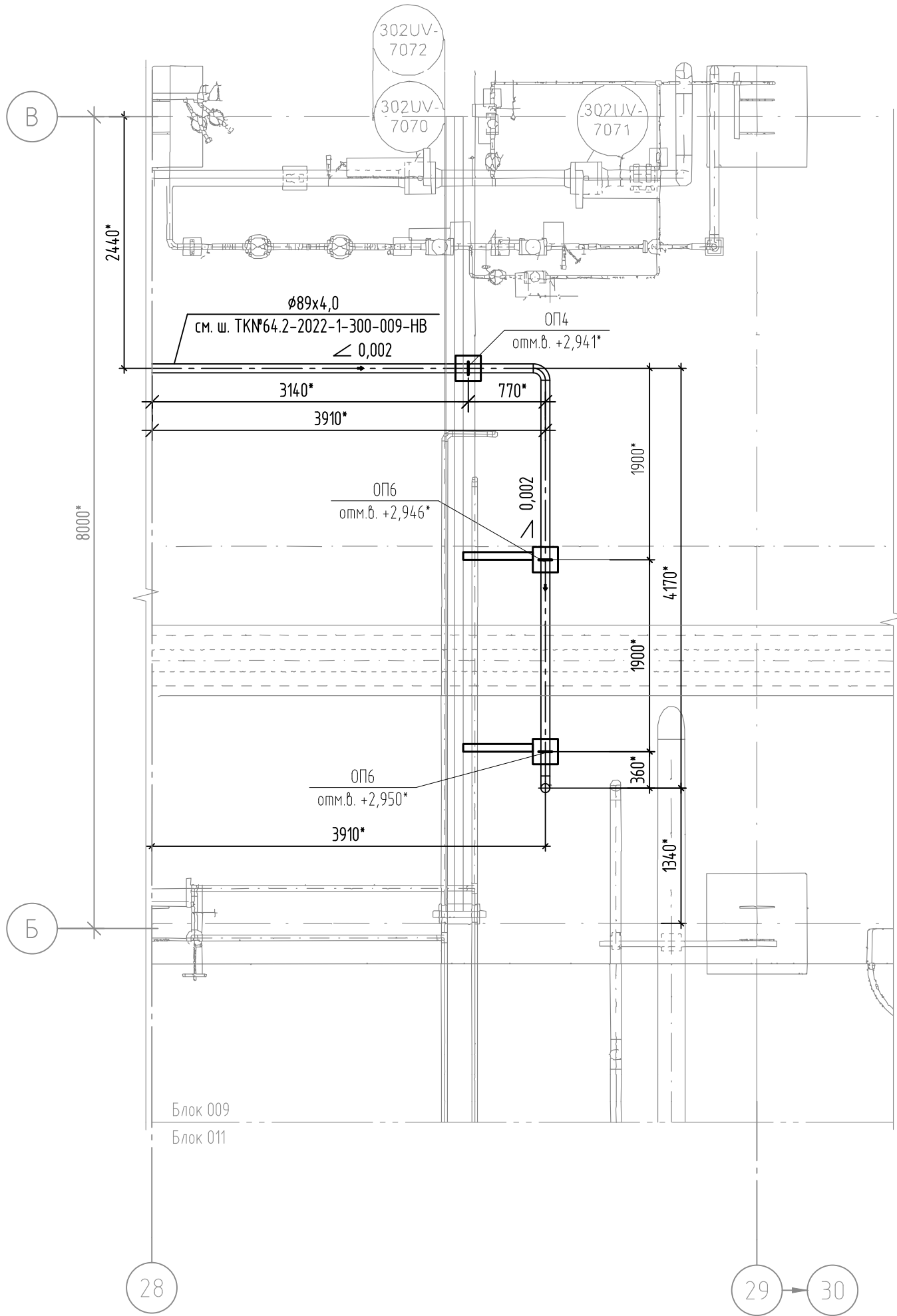
- 1 Технологическая карта разработана на основании служебной записки №6341 от 01.11.2022, подписанной главным механиком филиала ООО “РУСИНВЕСТ”–“ТНПЗ” Игнатьевым К.С.
- 2 Технологическая карта разработана с использованием утвержденной проектной документации ш. 12433–300–КМ–07–010.
- 3 Технологическая карта является интеллектуальной собственностью филиала ООО “РУСИНВЕСТ”–“ТНПЗ”.
- 4 Технические решения, принятые в технологической карте, соответствуют выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных чертежами мероприятий.
- 5 Технологическая карта разработана в соответствии с требованиями следующих технических регламентов и нормативных документов:
- СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия”;
 - СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”;
 - Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2020 г. № 883н “Об утверждении Правил по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте”;
 - ПБЭ НП 2001 “Правила безопасной эксплуатации и охраны труда для нефтеперерабатывающих производств”;
 - И 09.01–2022 “Инструкция по оформлению проектной продукции”.
- 6 При разработке технологической карты отсутствуют впервые применённые технологические процессы, оборудование, конструкции, изделия и материалы.
- 7 Технологической картой предусматривается устройство опорных конструкций под трубопровод противопожарного водопровода.
- 8 В соответствии с СП 48.13330.2019 “Организация строительства” акты освидетельствования скрытых работ составляются на:
- монтаж металлических элементов;
 - узлы соединений элементов и сопряжения металлических конструкций между собой;
 - контроль сварных швов соединений;
 - очистка и грунтовка металлических конструкций под покраску.
- 9 За относительную отметку 0,000 условно принята абсолютная отметка 73,450.
- 10 Участок строительства относится к I климатическому району по СП 131.13330.2020 “Строительная климатология”.
- 11 Температура наружного воздуха по СП 131.13330.2020 “Строительная климатология”:
- наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 составляет минус 40 °С;
 - наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 составляет минус 44 °С.

						ТК№64.2-2022-1-300-009-АС			
						Противопожарный водопровод для защиты маслостанции водяного насоса высокого давления 302Р007 (гидрореза), расположенного в помещении водяной насосной (тит.300-010)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.					1.02.23	Имущественный комплекс			Стадия
Пров.					1.02.23	"Площадка производства". Установка глубокой переработки мазута (тит. 300). Блок 009. Эстакада №2			Лист
									Листов
Н. контр.					1.02.23	Общие данные			Филиал ООО "РУСИНВЕСТ" – "ТНПЗ"
ГИП					1.02.23				
Нач. отд.					1.02.23				

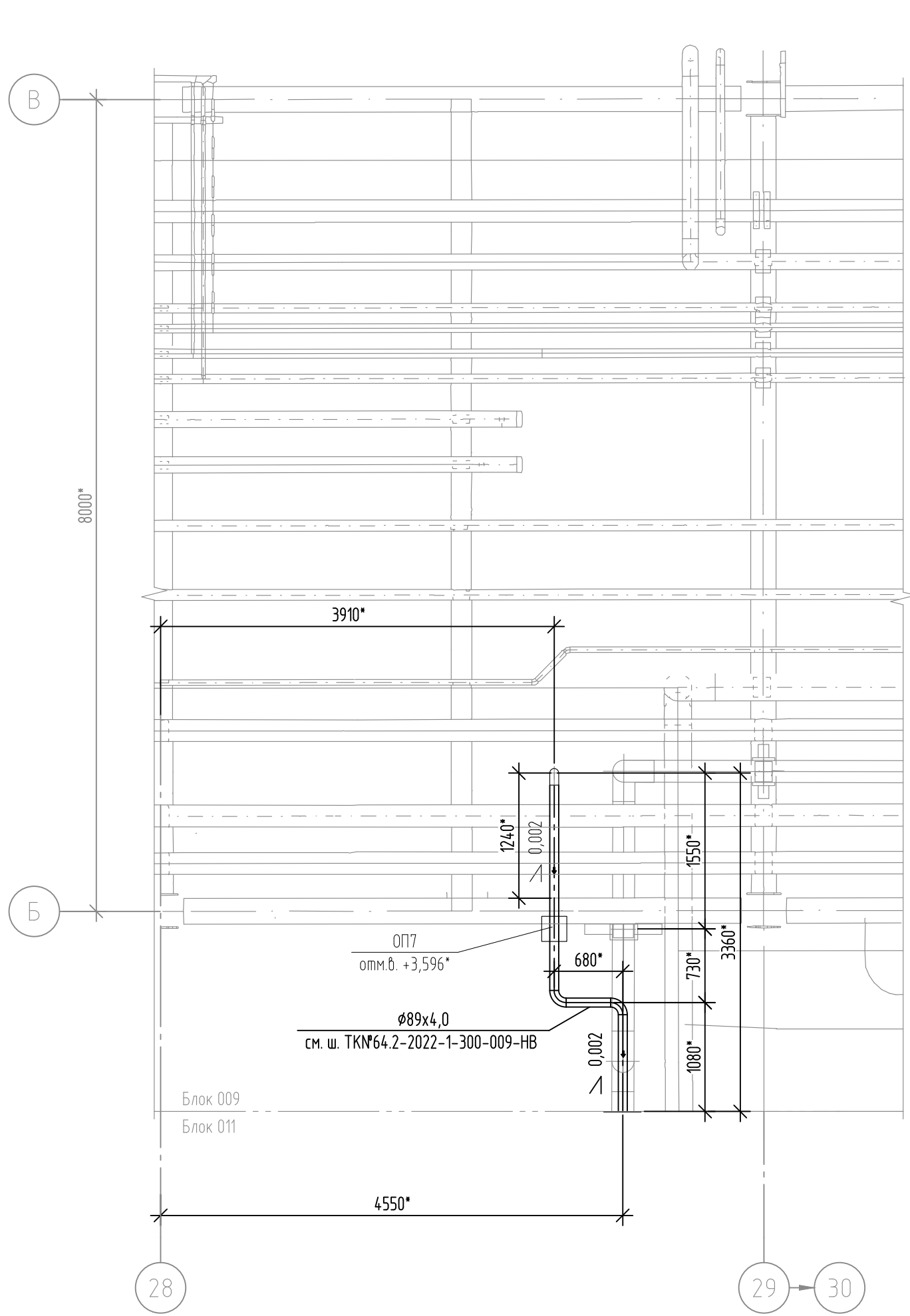
План расположения опор ОП1...ОП5



План расположения опор ОП4, ОП6



План расположения опоры ОП7

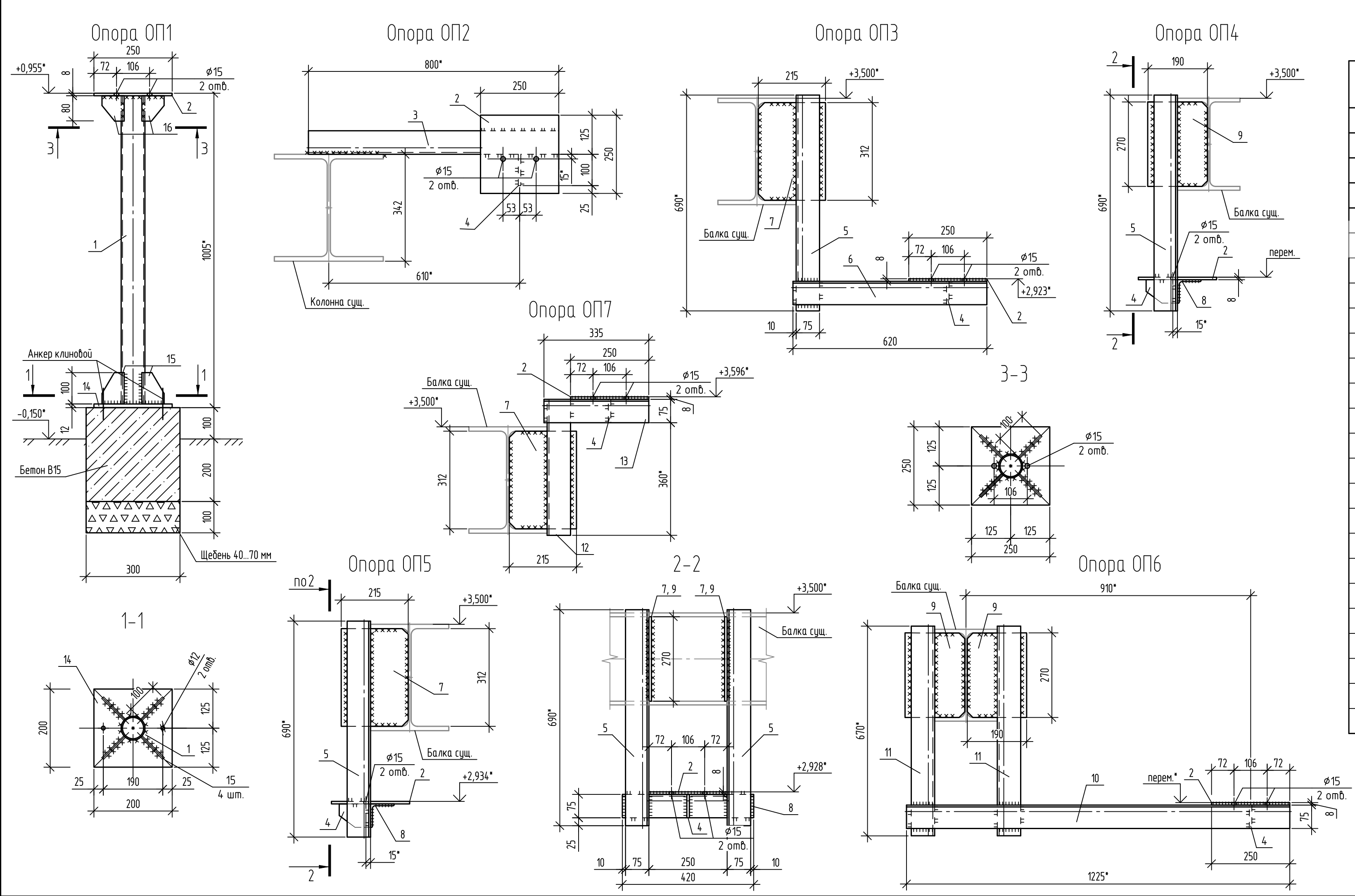


Спецификация к планам расположения опор

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
ОП1	лист 3	Опора ОП1	1	19.39	
ОП2		Опора ОП2	1	9.91	
ОП3		Опора ОП3	1	17.63	
ОП4		Опора ОП4	2	23.24	
ОП5		Опора ОП5	1	25.22	
ОП6		Опора ОП6	2	28.51	
ОП7		Опора ОП7	1	13.91	

1 Размеры и отметки со знаком * уточнить до начала монтажа.
2 Указания по сборке и окраске см. лист 1.

						ТКН№64.2-2022-1-300-009-АС				
						Противопожарный водопровод для защиты маслостанции водяного насоса высокого давления 302P007 (гидрореза), расположенного в помещении водяной насосной (тип.300-010)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Имущественный комплекс "Площадка производства". Установка глубокой переработки мазута (тип. 300). Блок 009. Эстакада №2		Стадия	Лист	Листов
Разраб.					07.02.23				2	
Проб.					07.02.23					
Н. контр.					07.02.23	Планы расположения опор ОП1..ОП7		Филиал ООО "РУСИНВЕСТ" - "ТНПЗ"		



Спецификация элементов на опоры ОП4...ОП7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
ОП4		Опора ОП4		23.24	
5	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	2	4.75	L=690
8	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	2.89	L=420
2	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	3.93	250х250
4	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	0.47	75х100
9	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	2	3.22	190х270
ОП5		Опора ОП5		25.22	
5	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	2	4.75	L=690
8	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	2.89	L=420
2	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	3.93	250х250
4	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	0.47	75х100
7	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	2	4.21	215х312
ОП6		Опора ОП6		28.51	
10	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	8.44	L=1225
11	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	2	4.62	L=670
2	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	3.93	250х250
4	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	0.47	75х100
9	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	2	3.22	190х270
ОП7		Опора ОП7		13.91	
12	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-21</u>	1	3.00	L=435
13	Уголок	<u>75х75х6 ГОСТ 8509-93</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	2.31	L=335
2	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	3.93	250х250
4	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	0.47	75х100
7	Лист	<u>8 ГОСТ 19903-2015</u> <u>С235 ГОСТ 27772-2021</u>	1	4.21	215х312

Спецификация элементов на опоры ОП1...ОП3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
ОП1		Опора ОП1		19.39	
1	Труба	76х4 ГОСТ 10704-91 Вместо ГОСТ 10705-80	1	6.99	L=985
2	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	3.93	250х250
14	Лист	12 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	3.77	200х200
15	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	4	0.63	100х100
16	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	4	0.50	80х100
		Анкер клиновой М10/12х100	2	0.09	
		Материалы			
		Бетон В15 F150 W6	0.03		м³
		Щебень М600 40...70 мм ГОСТ 8267-93	0.01		м³
ОП2		Опора ОП2		9.91	
3	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	5.51	L=800
2	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	3.93	250х250
4	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	0.47	75х100
ОП3		Опора ОП3		17.63	
5	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	4.75	L=690
6	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	4.27	L=620
2	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	3.93	250х250
4	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	0.47	75х100
7	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	4.21	215х312

- 1 Размеры и отметки со знаком* уточнить до начала монтажа.
- 2 Указания по сварке и окраске см. лист 1.
- 3 Под опору ОП1 выполнить бетонный блок 300х300х300 мм. Под блок выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм. Расход материалов дан в спецификации.
- 4 Опору ОП1 крепить к бетонному блоку с помощью клиновых анкеров М10/12х100. Анкера установить в заранее просверленные глухие отверстия Ø12, глубиной 90 мм после набора прочности бетоном не менее 70 %. Расход анкеров на опору – 2 шт.
- 5 Опоры ОП2...ОП7 приварить к существующим металлическим конструкциям.

						TKN№64.2-2022-1-300-009-AC				
						Противопожарный водопровод для защиты маслостанции водяного насоса высокого давления 302P007 (гидрореза), расположенного в помещении водяной насосной (шт.300-010)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Имущественный комплекс "Площадка производства". Установка глубокой переработки мазута (шт.300). Блок 009. Эстакада №2		Стадия	Лист	Листов
Разраб.					07.02.23				3	
Проб.					07.02.23					
Н. контр.					07.02.23	Опоры ОП1...ОП7. Разрезы 1-1...3-3		Филиал ООО "РУСИНВЕСТ" - "ТНПЗ"		